



Eimerfüller

Rundläufer universelle Ausführung

HITPAC XL / ROTARY XL

Rundläufer-Eimerabfüller sind vollautomatisch, formatflexibel und eignen sich für Rund- und Rechteck-Eimer, mit und ohne Henkel für flüssige und pastöse Produkte.



Merkmale:

- Erhöhte Produktionsleistung
- Geringer Platzbedarf
- Universeller Eimertransport
- Attraktives Preis-Leistungsverhältnis
- Hohe Abfüllgenauigkeit
- Werkzeugloser Formatwechsel



Daten und Fakten:

	HITPAC XL	ROTARY XL
Eimer pro Stunde	500 bis 1.300	480 bis 1.500
Dosierbereich in Liter	1 bis 10	1 bis 10

Eimerfüller

Längsläufer universelle Ausführung

FLEXLINER XL

Der vollautomatische und äußerst flexible Eimerabfüller FLEXLINER XL wurde nach den bewährten GRUNWALD-Konstruktionsgrundlagen konzipiert. Bei der Entwicklung wurde großen Wert auf ergonomisches Handling, hohe Verfügbarkeit sowie geringe Formatwechselzeiten gelegt.



Merkmale:

- Hohe Formatflexibilität
- Universeller Eimertransport
- Hohe Abfüllgenauigkeit
- Werkzeugloser Formatwechsel



Daten und Fakten:

	FLEXLINER XL
Eimer pro Stunde	240 bis 1.800
Dosierbereich in Liter	1 bis 20
Bahnen	1 bis 2

Eimerfüller

Rundläufer Ultra-Clean-Ausführung

ROTARY XL-UC

Der vollautomatische Eimerfüller ROTARY XL-UC bietet kompakte Lösungen. Zudem beinhaltet die Ultra-Clean-Ausführung eine Laminarhaube und Packstoffentkeimung mit speziellem Hochdruck-UVC-Strahler für Eimer und Siegelfolie bei einer Entkeimungsrate $\geq \text{LOG}4$ (bis max. 10 Liter Eimer).



Merkmale:

- Hohe Formatflexibilität
- Universeller Eimertransport
- Hohe Abfüllgenauigkeit
- Ultra-Clean-Ausführung
- **Entkeimungsrate $\geq \text{LOG}4$ mit Zertifikat**



Daten und Fakten:

	ROTARY XL-UC	ROTARY XXL-UC
Eimer pro Stunde	480 bis 1.500	480 bis 3.000
Dosierbereich in Liter	1 bis 10	1 bis 10
Bahnen	1	1 bis 2

Eimerfüller

Längsläufer Ultra-Clean-Ausführung

FLEXLINER XL-UC

Als besonders leistungsstark erweist sich die vollautomatische, lineare Eimerfüll- und Verschleißanlage. Sie schafft den notwendigen Spielraum für Schnelligkeit und Flexibilität.



Merkmale:

- Hohe Formatflexibilität
- Werkzeugloser Formatwechsel
- Hohe Abfüllgenauigkeit
- Ultra-Clean-Ausführung
- **Entkeimungsrate $\geq \text{LOG}4$ mit Zertifikat**



Daten und Fakten:

	FLEXLINER XL-UC
Eimer pro Stunde	240 bis 1.800
Dosierbereich in Liter	1 bis 20
Bahnen	1 bis 2



Technik neuester Stand



GRUNWALD GMBH

Pettermandstraße 9
88239 Wangen im Allgäu/Germany
Phone +49 (0) 7522 9705-0
info@grunwald-wangen.de
www.grunwald-wangen.de



Folgen Sie uns
auf LinkedIn



Unendlich flexibel

VOLL UND GANZ AUF IHRE INDIVIDUELLEN ANFORDERUNGEN EINGESTELLT

Als der Vorreiter für wegweisende technische Lösungen erarbeiten wir für jeden einzelnen Kunden genau die Lösung, die ihn voranbringt. Heute wie in Zukunft.

Angetrieben von diesem Anspruch haben wir im Laufe der Jahre unser Maschinen-Angebot immer weiter im Sinne der Kunden ausgebaut – die optimale Basis, um extrem flexibel auf die unterschiedlichen Anforderungen einzugehen.



Becherfüller

Rundläufer universelle Ausführung

HITPAC / ROTARY

Die hohe Flexibilität, die gute Zugänglichkeit sowie die Bedienfreundlichkeit zeichnen die GRUNWALD-Universelle Ausführung aus. Die Maschinen beeindrucken durch schnelle Umrüstung auf verschiedene Produkte und Packstoffe.

Merkmale:

- Werkzeugloser Formatwechsel
- Grenzenlose Produktpräsentationen
- Hohe Flexibilität durch mobile Dosierstationen
- 1- bis 6-bahnig



Daten und Fakten:

	HITPAC	ROTARY
Becher pro Stunde	2.500 bis 10.000	3.000 bis 20.000
Dosierbereich in ml	10 bis 2.000	10 bis 2.000

Becherfüller

Rundläufer Ultra-Clean-Ausführung

ROTARY UC

Das innovative Hygienesdesign, die gute Zugänglichkeit sowie die Bedienfreundlichkeit zeichnen die GRUNWALD-Ultra-Clean-Ausführung aus.

Merkmale:

- Werkzeugloser Formatwechsel
- Dosiersystem nach EHEDG Richtlinien
- Hohe Formatflexibilität
- Ultra-Clean-Ausführung
- Entkeimungsrate \geq LOG 4 mit Zertifikat



Daten und Fakten:

	ROTARY UC
Becher pro Stunde	3.000 bis 20.000
Dosierbereich in ml	10 bis 2.000

Becherfüller

Längsläufer universelle Ausführung

FOODLINER

Der FOODLINER überzeugt durch sein robustes Antriebskonzept, das aufgrund der Servomotoren maximale Flexibilität bietet. Diese formatflexible Baureihe ermöglicht einen idealen Einsatz in der Feinkostindustrie.

Merkmale:

- Einfach-, Doppel- oder Dreifachvorzug
- Grenzenlose Produktpräsentationen
- Hohe Flexibilität durch mobile Dosierstationen
- bis 2 x 10-bahnig



Daten und Fakten:

	FOODLINER
Becher pro Stunde	3.600 bis 50.000
Dosierbereich in ml	20 bis 1.700

Becherfüller

Längsläufer Ultra-Clean- Ausführung

FOODLINER UC

Der FOODLINER UC in Ultra-Clean-Ausführung ist die konsequente Weiterentwicklung der Baureihe FOODLINER. Diese formatflexible Baureihe wurde speziell für den Einsatz in der Molkereiindustrie konzipiert.

Merkmale:

- Einfach-, Doppel- oder Dreifachvorzug
- Dosiersystem nach EHEDG Richtlinien
- Ultra-Clean-Ausführung
- Entkeimungsrate \geq LOG 4 mit Zertifikat



Daten und Fakten:

	FOODLINER UC
Becher pro Stunde	3.600 bis 50.000
Dosierbereich in ml	20 bis 1.700

Mobile

Dosiersysteme

BEISTELLDOSEURE

Verschiedenste Ausführungen von Doseuren gewährleisten eine genaue Abfüllung und damit eine perfekte Präsentation der Produkte. Je nach Art des Produktes können Dosieranlagen an derselben Dosierposition integriert werden.

Merkmale:

- An- und Abkoppeln erfolgt werkzeuglos
- Wechselzeit von 3 bis 5 Minuten
- Einfache Demontage und Reinigung
- Allergenfrei in 3 bis 5 Minuten

Daten und Fakten:

	MOBIFILL	FLEXODOS	SEMIDOS	SERVODOS	KAMMER-SCHIEBER-DOSEUR	VIBRATIONS-DOSEUR	ERBSEN-DOSEUR
Pumpfähige Produkte	X	X	X				
Nicht pumpfähige Produkte		X			X	X	X
Laken und Soßen	X	X	X				
Dekoration (Thunfisch, Garnelen, Paprikastücke, etc.)		X			X		
Dekoration (gefriergetrocknete Kräuter, Paprikapulver, etc.)						X	
Stückgenaue Dosierung von Kichererbsen							X

